

# 陆良宏晟泡塑工贸有限公司年产 1600 万套泡沫塑料箱生产线项目竣工环境保护验收意见

2021 年 10 月 15 日，陆良宏晟泡塑工贸有限公司（建设单位）在本厂内组织项目验收监测单位（云南省核工业二〇九地质大队）及验收监测报告表编制单位（云南省核工业二〇九地质大队）等单位的代表以及 3 位特邀专家组成验收工作组（名单附后），对“陆良宏晟泡塑工贸有限公司年产 1600 万套泡沫塑料箱生产线项目”进行竣工环境保护验收。

验收工作组经过现场检查、查阅并核实了本项目环保工作落实情况，根据《陆良宏晟泡塑工贸有限公司年产 1600 万套泡沫塑料箱生产线项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：年产 1600 万套泡沫塑料箱生产线项目

建设单位：陆良宏晟泡塑工贸有限公司

建设地点：云南省曲靖市陆良县工业园区青山片区

总投资：2800 万元

占地面积：25.5 亩

生产规模：项目主要产品为泡沫塑料箱，年生产 1600 万套泡沫塑料箱。

### （二）建设过程及环保审批情况

该项目于 2017 年 4 月委托广州环发环保工程有限公司编制完成了《陆良宏晟泡塑工贸有限公司年产 1600 万套泡沫塑料箱生产线项目》环境影响报告表；2017 年 4 月 17 日曲靖市生态环境局陆良分局（原陆良县环境保护局）对《报告表》进行了批复（陆环审[2016]11 号），同意项目建设。项目于 2018 年 8 月开工建设，于 2019 年 8 月建设完成。

### （三）投资情况

项目设计总投资 2800 万元，环保投资 53 万元。实际环保投资 53 万元，环保投资所占比例为 1.8%。

#### （四）验收范围

本次验收范围为陆良宏晟泡塑工贸有限公司年产 1600 万套泡沫塑料箱生产线项目的所有建设内容以及相关的配套设施。

### 二、工程变动情况

原环评批复指出项目实施雨污分流制，生活废水经收集处理达标后综合利用不外排，本项目不设置废水排污口。

现该项目所在片区废水可外排至市政管网，进入陆良县国祯环保科技有限公司（陆良县污水处理站）处理，执行现行有效的标准，陆良县国祯环保科技有限公司可容纳该项目的生活污水，故现项目生活废水经化粪池处理后达到（GB/T31962-2015）《污水排入城镇下水道水质标准》（表 1）A 等级标准，即 pH6.5-9.5、COD $\leq$ 500mg/L、BOD<sub>5</sub> $\leq$ 350mg/L、SS $\leq$ 400mg/L、动植物油 $\leq$ 100mg/L、氨氮 $\leq$ 45mg/L、总磷（以磷计） $\leq$ 8mg/L，最后进入陆良县污水处理厂处理。不属于重大变更。其他基本与环评一致，无变动情况。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

项目已按要求建设雨污分流系统，项目生产废水循环使用，不外排，项目生活污水进入化粪池处理外排至市政污水管网，进入陆良县国祯环保科技有限公司（陆良县污水处理厂）处理。

#### （二）废气

项目运营期为年产 1600 万套泡沫塑料箱生产线项目，项目在发泡机上方装有集气罩，废气经活性炭吸附后无组织排放，对外环境影响较小。食堂安装的油烟净化器具有《环境保护产品认证证书》，公司具有《云南省环境保护行业污染治理资质证书》。根据云南省环境保护局文件云环控发[2003]628 号《关于城市饮食业油烟污染治理监测有关事宜的通知》的要求，该外排油烟可视为达标。

#### （三）噪声

项目噪声主要来源于生产设备及环保设备噪声，项目运营期所使用的生产设备主要为运输车辆、进料机、发泡机、全自动真空成型机、空压机等。设备均置

于厂房内，通过设置厂房隔声、基础减振和距离衰减进行减噪处理。对周围环境影响不大。

#### （四）固体废物

本项目产生的固体废物主要为员工生活垃圾和生产固废。生活垃圾产生量约为 15kg/d（4.5t/a），委托陆良县环卫和园林绿化管理中心清运处置；项目产生的残次品、边角料等产生量约 0.3t/a，集中收集后外售；项目产生少量废机油约 0.5t/a，收集暂存于危废暂存间内，用于设备润滑，不外排；废活性炭收集暂存于危废暂存间由厂家回收处置。

项目固废通过采取相应的处置措施，产生的固体废弃物均可得到妥善的处置，处置率达到 100%，对周围环境影响较小。

#### （五）其他环境保护设施

##### 1、环境风险防范设施

建设单位编制《陆良宏晟泡塑工贸有限公司突发环境事件应急预案》，并于 2021 年 9 月 6 日于曲靖市生态环境局陆良分局备案，备案号为：备案号为：530322-2021-15-L。

### 四、污染物排放情况

#### （一）污染物达标排放情况

##### 1、废水

项目已按要求建设雨污分流系统，项目生产废水循环使用，不外排，项目生活污水进入化粪池处理外排至市政污水管网，进入陆良县国祯环保科技有限公司（陆良县污水处理厂）处理。本次验收在项目业务用房 1#排口和业务用房 2#排口各设一个监测点，共设置两个废水监测点位。根据监测结果，项目外排废水中 pH 为 7.2-7.4（无量纲），COD 浓度最大值为 153mg/L，BOD<sub>5</sub> 浓度最大值为 58.1mg/L，氨氮浓度最大值为 38.3mg/L，总磷浓度最大值为 4.32mg/L，SS 浓度最大值为 22mg/L，动植物油浓度最大值为 1.40mg/L。均满足 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》，即：pH6.5-9.5、BOD<sub>5</sub>≤350 mg/L、COD≤500mg/L、SS≤400mg/L、动植物油≤100mg/L、氨氮≤45mg/L、总磷≤8mg/L。

##### 2、废气

项目运营期产生的废气主要有：生产废气和食堂油烟。项目在发泡机上方装有集气罩，经活性炭吸附后无组织排放，对外环境影响较小，经连续 2 天监测，厂界上风向及下风向颗粒物浓度最大值为  $0.320\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃浓度最大值为  $0.58\text{mg}/\text{m}^3$ ，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准，即：颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃 $\leq 4.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。厨房使用清洁燃料，食堂安装的油烟净化器具有《环境保护产品认证证书》，公司具有《云南省环境保护行业污染治理资质证书》。根据云南省环境保护局文件云环控发[2003]628 号《关于城市饮食业油烟污染治理监测有关事宜的通知》的要求，该外排油烟可视为达标。

### 3、噪声

监测期间厂区声源设备布局合理，通过基础减振、厂房隔声，机械设备产生的噪声对周围环境影响较小。根据监测结果，项目生产区外 1 米处昼间噪声最高值为 59.4dB（A），夜间噪声最高值为 49.5dB（A），均满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2 类标准，即：昼间小于 60dB（A），夜间小于 50dB（A）。

### 4、固体废弃物

项目产生的固体废物主要为员工生活垃圾和生产固废。生活垃圾委托陆良县环卫和园林绿化管理中心清运处置；项目产生的残次品、边角料等统一收集后外售；产生的少量废机油收集暂存于危废暂存间内，用于设备润滑，不外排。

### 5、总量

根据验收监测结果，本项目投产后，废水年排放量为 0.058 万 t/a，各污染物排放总量为 COD：0.074t/a、氨氮：0.022t/a。项目污水排入陆良县国祯环保科技有限公司处理，该项目总量计入污水处理厂总量。项目供热使用陆良协联电厂提供的蒸汽，不设锅炉，不设总量控制指标。

#### （二）环保设施去除效率

项目生产废水循环使用，不外排，生活污水进入化粪池处理达 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》后外排至市政污水管网，进入陆良县污水处理厂处理。项目在发泡机上方装有集气罩，生产废气经活性炭吸附后达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）后无组织排放。

## 五、工程建设对环境的影响

本项目位于云南省曲靖市陆良县工业园区青山片区，项目无声环境和大气环境保护目标。项目废水外排至市政污水管网，对水环境保护目标南盘江、四目河水质无影响；项目生产过程中产生的废气经净化设施处理后排放，厂区进行了绿化，对废气有净化作用，厂区生产设备通过设置厂房隔声、基础减振和距离衰减进行了减噪处理，对外环境影响不大。

## 六、验收结论

验收组经现场检查并审阅有关资料，一致认为“陆良宏晟泡塑工贸有限公司年产 1600 万套泡沫塑料箱生产线项目”按照环评报告表及环评批复内容进行了建设，环保工程与主体工程同时建成并投入运行，充分落实了环评及环评批复提出的各项环保对策措施及建议。项目在建设过程中执行了《建设项目环境保护管理条例》等相关法规和“三同时”制度，基本落实了环评报告及其批复提出的各项对策、措施和要求，所采取的污染防治措施与生态保护措施基本有效，环保投资落实到位。根据验收监测结果，项目废水、废气、厂界噪声均达标排放。通过现场调查及验收监测结果表明，项目的运营对区域环境影响较小。项目已具备建设项目竣工环境保护验收条件，验收组一致同意通过该项目竣工环境保护验收。

## 七、验收人员信息

验收组名单附后。

陆良宏晟泡塑工贸有限公司

2021 年 10 月 15 日

**《陆良宏晟泡塑工贸有限公司年产 1600 万套泡沫塑料箱生  
产线项目》竣工环境保护验收会议签到表**

验收组	姓名	单位	职务/职称	电话
组长	陈少兵	陆良宏晟泡塑工贸有限公司	总经理	12987182908
成员	高齐	陆良宏晟泡塑工贸有限公司	总办公室主任	15198999423
	陈军	陆良宏晟泡塑工贸有限公司	厂长	182 8825 0695
	钱白玉	曲靖市生态环境局陆良分局	工程师	1370868 9000
	保存珍	曲靖市生态环境局陆良分局	工程师	13577466909
	王如英	陆良分局生态环境监测站	高工	13577376694
	赵春蓉	云南省核工业二〇九地质大队	工程师	18788499775
	王时进	广州环发环保工程有限公司	技术人员	18788241945